

Xi Măng Luks (Việt Nam) giám sát từ xa 10 trạm quan trắc khí thải tại nhà máy bằng phần mềm iLotusLand



KHÁCH HÀNG
2021



VỊ TRÍ
Tỉnh Thừa Thiên Huế, Việt Nam



KHÁCH HÀNG
Xi măng Luks Việt Nam

KHÁCH HÀNG

Được thành lập vào năm 1992, Nhà máy sản xuất Xi măng Luks (Việt Nam) hiện đại được đặt tại tỉnh Thừa Thiên Huế, Việt Nam. Với công suất 2,4 triệu tấn/năm và trạm nghiền xi măng tại Ninh Thuận với công suất 1 triệu tấn/năm. Sản phẩm của công ty gồm các chủng loại: - Clinker: có các chủng loại CPC 50, CHSR 40; - Xi măng có các chủng loại với nhãn hiệu Kim Đỉnh: xi măng Pooc lăng, xi măng Pooc lăng hỗn hợp và xi măng Pooc lăng bền sunphat. Công ty áp dụng các hệ thống quản lý chất lượng tiên tiến trong quá trình sản xuất và cung ứng sản phẩm, được các tổ chức thuộc Tổng cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng và Bộ Khoa học và Công nghệ chứng nhận: - Hệ thống quản lý chất lượng sản phẩm: ISO 9001 : 2015. - Hệ thống quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp: OHSAS 18001 ..



THÁCH THỨC

Khu phức hợp xi măng Luks nằm ở huyện Hương Trà, tỉnh Thừa Thiên Huế, nơi có dân số 72.677 người. Do đó, công ty phải quản lý việc lắp đặt hệ thống xử lý khí thải và đồng thời giám sát các thông số ô nhiễm của SO₂, Nox, CO và Bụi theo yêu cầu của quy định Việt Nam để đảm bảo sức khỏe cho người dân xung quanh. Ngoài ra, để mở rộng kinh doanh, công ty cần lưu trữ tất cả dữ liệu môi trường nhằm đáp ứng các tiêu chuẩn sản xuất và phát triển bền vững.



GIẢI PHÁP

Luks đã lắp đặt 10 trạm quan trắc giám sát khí thải tự động liên tục tại 10 địa điểm khác nhau (2 lò nung, 4 trạm nghiền xi măng, 2 trạm nghiền than, 2 trạm làm mát) nhằm nâng cao khả năng giám sát từ xa các thông số cần thiết của nhà máy. Thông qua phần mềm quản lý và giám sát dữ liệu iLotusLand, các kỹ sư có thể giám sát dữ liệu từ tất cả các trạm từ phòng điều khiển trung tâm, giúp nâng cao khả năng phát hiện, xử lý sự cố, tuân thủ quy định và nâng cao hiệu quả quy trình.

Ứng dụng	Khí thải
Số trạm quan trắc	10
Thông số đo	Flow, Temp, O2, Dust, SO2, NOx, CO
Thiết bị đo	CODEL: GCEM40, VCEM5100, DCEM2100 Endress + Hauser: TM131
Datalogger model	Envidata 1801
Model phần mềm	iLotusLand Platform for Environment (On-Cloud)



KẾT QUẢ

Việc lắp đặt 10 hệ thống Giám sát Khí thải Tự động Liên tục (CEMS) tại nhà máy xi măng Luks mang lại độ chính xác cao và khả năng theo dõi khí thải theo thời gian thực, giúp ban quản lý giám sát hiệu quả hoạt động môi trường xung quanh nhà máy. Hệ thống iLotusLand không chỉ đảm bảo tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về môi trường mà còn tối ưu hóa quá trình đốt và sản xuất, giảm thiểu tác động tiêu cực đến môi trường. Sự cải tiến này không chỉ nâng cao hiệu suất vận hành mà còn thúc đẩy quyết định chủ động, góp phần phát triển bền vững, tạo dựng mối quan hệ tích cực với cơ quan quản lý và cộng đồng địa phương, đồng thời giúp tránh các chế tài và đảm bảo thực hiện các biện pháp bảo vệ môi trường một cách có trách nhiệm.

“

iLotusLand là công ty tiên phong trong lĩnh vực IoT môi trường, chuyên cung cấp các giải pháp giám sát môi trường dựa trên dữ liệu nhằm hỗ trợ quá trình ra quyết định hiệu quả hơn. Phần mềm iLotusLand cho phép quản lý và giám sát dữ liệu quan trắc môi trường với nhiều thông số khác nhau như nước thải, nước mặt, nước ngầm, nước uống, CEMS, AAQMS, và nhiều thông số khác. Dữ liệu này sẽ được trực quan hóa sinh động dưới nhiều dạng biểu đồ, giúp các cơ quan chính phủ, khu công nghiệp và nhà máy dễ dàng quản lý, nắm bắt thông tin và đưa ra quyết định kịp thời khi có sự cố môi trường xảy ra. Chúng tôi cam kết trở thành đối tác chiến lược, tiên phong trong việc xây dựng tương lai bền vững thông qua các giải pháp giám sát môi trường thông minh và ứng dụng khoa học dữ liệu.”